

ICS 87.040  
G 51  
备案号: 48592—2015

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4766—2014

---

### 真空镀膜涂料

Vacuum metalizing coatings

2014-12-31 发布

2015-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会 (SAC/TC5) 归口。

本标准起草单位：广东深展实业有限公司、中海油常州涂料化工研究院有限公司、浙江博星化工涂料有限公司。

本标准主要起草人：王兆勤、周文沛、王君瑞、黄鸿宏。

# 真空镀膜涂料

## 1 范围

本标准规定了氧化干燥型真空镀膜涂料的要求，试验方法，检验规则，标志、包装和贮存。

本标准适用于由氧化干燥型树脂、稀释剂、助剂等原料加工而成的真空镀膜涂料。该产品可用于聚苯乙烯（PS）、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）、经前期处理过的聚丙烯（PP）塑胶底材、杂料和再生料等，也可用于金属、陶瓷、玻璃等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1721—2008 清漆、清油及稀释剂外观和透明度测定法
- GB/T 1722—1992 清漆、清油及稀释剂颜色测定法
- GB/T 1723—1993 涂料粘度测定法
- GB/T 1725—2007 色漆、清漆和塑料不挥发物含量的测定
- GB/T 1728—1979 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 1733—1993 漆膜耐水性测定法
- GB/T 1735—2009 色漆和清漆 耐热性的测定
- GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样
- GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 6739—2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9278—2008 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9750 涂料产品包装标志
- GB/T 9754—2007 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定
- GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 13491 涂料产品包装通则
- SH0004—1990 橡胶工业用溶剂油

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**真空镀膜** vacuum metalizing

一种产生薄膜材料的技术。在真空室内材料的原子从加热源离析出来打到被镀物体的表面上。

### 3.2

**真空镀膜涂料** vacuum metalizing coatings

用于被镀物体表面，真空镀膜之前作为底漆和/或真空镀膜之后作为面漆的一类涂料。

## 4 要求

产品应符合表 1 的要求。